

绍兴兴欣新材料股份有限公司年产14000吨环保溶剂类类产品及252吨聚氨酯酯及 溶剂项目(二期,一阶段)竣工环境保护验收意见

2022年1月12日,绍兴市生态环境局根据《绍兴兴欣新材料股份有限公司

“绍兴兴欣新材料股份有限公司年产14000吨环保溶剂类类产品及252吨聚氨酯酯及溶剂项目(二期,一阶段)竣工环境保护验收意见”中提出的整改要求,绍兴市生态环境局于2022年1月12日,对绍兴兴欣新材料股份有限公司年产14000吨环保溶剂类类产品及252吨聚氨酯酯及溶剂项目(二期,一阶段)竣工环境保护验收意见整改情况进行了现场核查。经核查,绍兴兴欣新材料股份有限公司年产14000吨环保溶剂类类产品及252吨聚氨酯酯及溶剂项目(二期,一阶段)竣工环境保护验收意见整改落实情况如下:

1. 绍兴兴欣新材料股份有限公司年产14000吨环保溶剂类类产品及252吨聚氨酯酯及溶剂项目(二期,一阶段)竣工环境保护验收意见整改落实情况如下:

根据项目竣工环境保护验收监测报告：项目实际建设地点、性质、规模（产品方案、原料、辅材料、主要产污设备）、生产地点、生产工艺和污染防治措施等均未发生变化，与环评基本一致。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，项目不属于重大变动。具体分析详见项目竣工环境保护验收监测报告。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目产生的废水包括工艺废水、废气吸收水、地面清洗废水、设备清洗水、真空泵水、生活污水等。

项目高浓废水经絮凝沉淀、气浮法预处理及厂区综合废水处理站处理后接入市政污水管网，送上虞污水处理厂处理；低浓度废水经厂区综合废水处理站处理后接入市政污水管网，送上虞污水处理厂处理。

2、废气

项目工艺废气经车间冷凝预处理+酸吸收+碱吸收+活性炭吸附+RTO焚烧后排放；低浓废气经废气中心站酸吸收-碱吸收-生物滴滤除臭后排放；车间含氢废气经过水吸收处理后排放，根据监测结果，均可达标排放。

3、噪声

该项目噪声主要为真空泵、输送泵及引风机等设备运行噪声。企业已优化布局、选用低噪声设备，并对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。项目以减轻噪声对厂外环境影响。

4、固废

项目生产过程中实际产生的固废种类有废催化剂、精馏残液、废包装材料、污水处理污泥、生活垃圾等。实际固废处理处置与环评一致。

项目固废的暂存均依托厂区配套固废仓库，企业经资质认定行集中处理，生活垃圾委托环卫部门统一清运。

5、环境风险防范及应急措施

企业编制《绍兴兴欣新材料股份有限公司突发环境污染事件应急预案》并于2019年4月在环保管理部门进行了备案。

四、环境保护设施调试效果

项目调试期间，废水处理设施运行稳定，废水总排口 pH、COD_{Cr}、NH₃-N 等控制指标均达到相关标准限值。

废气处理设施运行较为稳定，废气排放口各类污染物均达到相应的标准要求。

五、环境保护设施验收监测结果

1、废水

由监测数据可知，综合外排池水质 pH 值范围在 7.55~7.67，其它各污染物的最大浓度日均值分别为：COD_{Cr} 189mg/L，SS15mg/L，甲醛 0.16mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，总氮 26.0mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31963-2015）标准要求，氨氮 2.95mg/L，总磷 0.16mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（GB31573-2015）标准要求。

本期项目实施后企业综合废水年排放量2.85万吨,排放化学需氧量2.28吨/年,氨氮0.428

绍兴兴欣新材料股份有限公司年产12000吨环保溶剂类产品及5250吨聚氨酯发泡剂项目(一期,一阶段)

环保设施竣工验收会议验收组签到单

姓名	单位	联系电话	身份证号码
组长 朱伟伟	绍兴兴欣新材料股份有限公司	18067661902	330121196610200855
丁晓露	浙江工业大学	13988514187	210102198406152781
孙伟	浙江省生态环境厅	1332671517	330405197703170012
曹旭	绍兴市生态环境局	1264588526	110108196404222229
吴昊	浙江工业大学	13988514187	210102198406152781